		分析対象元	素(76 <mark>(11)</mark>)	構造材の主	クリアランスレ	NUREG		EG値		(単位:ppm 分析方法
原子 番号	元素 記号			要か放射化	グリアランスレ ベル主要32核種 の親元素(45)		<u>(CR-3474</u> ステンレス鋼	, CR-0672) 島東領(金統)	GDMS*	その他
		非管理区域	管理区域	70/11 (/		元素(50)	(SUS304)	炭素鋼(鉄筋)	(68元素)	(8元素)**/ (11元素) *** JIS Z 2614不活性ガス融解-赤外線吸収法
1 2	H He	O		0	0					J18 Z 2614个活性刀入融解一亦外線吸収法
3	Li	0	(O)	0	0	0	0. 13	0.10	0	(JIS G 1258 ICP-MS)
4 5	Be B	0		0	0				0	
6	С	0		0	0	0	800 (NUREG-0672)			JIS Z 2615 管状電気抵抗炉燃焼-赤外線吸収法
7	N	0	(O)	0	0	0	452 ±64	77		JIS G 1228 不活性ガス融解ー熱伝導度法
8	0	0		0	0					(JIS G 1228 鉄及び鋼ー窒素定量方法 附属書5) JIS Z 2613 不活性ガス融解ー赤外線吸収法
9	F	Ü		Ŭ	Ŭ					JEO B BOTO HILLEY > HILLYT - MY HINK A TAIL
10	Ne						0.7.110.0	7.0 1.7		
11 12	Na Mg	0				0	9.7 ±12.2	7. 2 ±1. 7	0	
13	Al	0				0	100 (NUREG-0672)	180 ±170	0	
14	Si	0				0	10000 (NUREG-0672)		0	
15 16	P S	0		0	0	0	5 (NUREG-0672) 300 (NUREG-0672)		0	JIS Z 2616 管状電気抵抗炉燃焼-赤外線吸収法
17	C1	0		0	0	0	70		0	J10 2 2010 自从电入控机的 然则 加尔斯茨代达
18	Ar									
19 20	K Ca	0	(O)	0	0	0	<3 19	≈40 ≈50	0	(JIS G 1258 ICP-AES)
21	Sc	0	(0)		0	0	≈0.03	<0.1	0	(010 ti 1200 101 ALO)
22	Ti	0			0	0	<600	<700	0	
23	V Cro	0				0	456 ±235	201 ±81 0. 131 ±0. 025 %	0	
24 25	Cr Mn	0				0	$\frac{184000 \pm 11000}{15300 \pm 2700}$	$0.131 \pm 0.025 \%$ $0.94 \pm 0.18 \%$	0	
26	Fe	0	(O)	0	0	0	706000 ± 26000	~98 %	0	(JIS G 1258 ICP-AES)
27	Co	0	(O)	0	0	0	1414 ±800	103 ±19	0	(JIS G 1258 ICP-AES (SUS304), ICP-MS (炭素鋼))
28 29	Ni Cu	0	(O)	0	0	0	$\frac{100000 \pm 7000}{3080 \pm 2270}$	1070 ± 250 2980 ± 550	0	(JIS G 1258 ICP-AES(SUS304), ICP-MS(炭素鋼))
30	Zn	0		0	0	0	457 ±717	67 ±41	0	
31	Ga	0				0	129 ±143	統計量記載なし	0	
32 33	Ge As	0				0	194 ±259	129 ±25	0	
34	Se	0		0		0	≈35	統計量記載なし	0	
35	Br	0				0	~2	<1.1	0	
36 37	Kr Rb	0				0	<10	<20	0	
38	Sr	0		0	0	0	0. 2	0.40	0	
39	Y	0				0	<5	統計量記載なし	0	
40	Zr	0		0	0	0	≈10	統計量記載なし		JIS G 1237 鉄及び鋼-ニオブ定量方法 (フッ酸添加) JIS G 1237 鉄及び鋼-ニオブ定量方法
41	Nb	0	(O)	0	0	0	89 ±90	統計量記載なし		JIS G 1237 妖及び刺ニーオノ足重力伝 (JIS G 1258 ICP-MS)
42	Мо	0	(O)	0	0	0	2600 ± 1500	218 ± 48	0	(JIS G 1258 ICP-AES)
43	Tc Ru	0			0				0	
45	Rh	0			U				0	
46	Pd	0			0				0	
47 48	Ag Cd	0		0	0	0	<2	4. 2 ±1. 7	0	
49	In	0			U				0	
50	Sn	0		0	0				0	
51	Sb Te	0		0	0	0	12. 3 ±3. 8	47 ±24	0	
52 53	I	0		0	U				0	
54	Хе									
55 56	Cs D-	0	(O)	0	0	0	<0.3 <500	<0. 6 <400	0	(JIS G 1258 ICP-MS)
57	Ba La	0		0	U	0	≈0. 2	<0.3	0	
58	Се	0		0	0	0	371 ± 212	統計量記載なし	0	
59 60	Pr Nd	0		0					0	
60 61	Na Pm	0		0	0				0	
62	Sm	0		0	0	0	≈0. 1	<0.04	0	
63	Eu	0	(O)	0	0	0	≈0.02	<0.09	0	(JIS G 1258 ICP-MS)
64 65	Gd Tb	0		0	0	0	0.47 ± 0.25		0	
66	Dy	0		0	0	0	<1	統計量記載なし	0	
67	Но	0		0		0	<1	<0.04	0	
68 69	Er Tm	0		U	0				0	
70	Yb	0				0	<2	統計量記載なし	0	
71	Lu	0		0		0	<0.8	<0.6	0	
72 73	Hf Ta	0		0	0	0	<2 統計量記載なし	<0. 8 <0. 6	0	JIS G 1237 鉄及び鋼-ニオブ定量方法 (フッ酸添加)
74	W	0		0	0	0	186 ±149	15 ±6	0	CONTROL OF A PERMITTED TO A PERMITTE
75 76	Re	0							0	
76 77	0s Ir	0		0	0				0	
78	Pt	0		0					0	
79	Au	0							0	
80 81	Hg Tl	0							0	
82	Pb	0				0	67 ±50	統計量記載なし	0	
83	Bi	0							0	
84 85	Po At									
86	Rn									
50	Fr									
87		1			1				1	
87 88	Ra						I.			
87	Ra Ac Th	0		0	0	0	<1	<0.6	0	
87 88 89	Ac	0	(O)	0	0	0	<1 <2	<0.6	0	(JIS G 1258 ICP-MS)